



LDDDS

Laboratorio Derattizzazioni
Disinfestazioni Sanificazioni

RAFFRESCAMENTO INDUSTRIALE





ARIA PULITA E RAFFRESCAMENTO PROFESSIONALE

I raffrescatori evaporativi sono la giusta soluzione pensata per raffrescare capannoni industriali, officine, magazzini, aree produttive e commerciali, dove servono prestazioni reali, affidabilità e costi di gestione sotto controllo, con un movimento d'aria di 18.000 m³/h sono progettati per il raffrescamento efficace di ambienti fino a 300 m², garantendo un elevato ricambio d'aria e una riduzione significativa della temperatura percepita anche in condizioni di caldo intenso. Il principio di funzionamento si basa sull'evaporazione dell'acqua: l'aria calda attraversa i pannelli evaporativi saturi, cedendo calore e venendo immessa nell'ambiente come aria fresca, filtrata e costantemente rinnovata. A differenza dei sistemi tradizionali, non viene ricircolata aria viziata, ma introdotta aria esterna pulita. Per garantire elevati standard igienici, i nostri raffrescatori, sono dotati di lampada UV antibatterica, che contribuisce a ridurre la proliferazione di batteri e microrganismi all'interno del circuito dell'acqua, migliorando la qualità dell'aria immessa. La struttura su ruote rende l'unità completamente mobile, consentendo di spostare rapidamente il raffrescamento nelle diverse aree di lavoro, aumentando la flessibilità operativa senza interventi fissi sull'impianto.

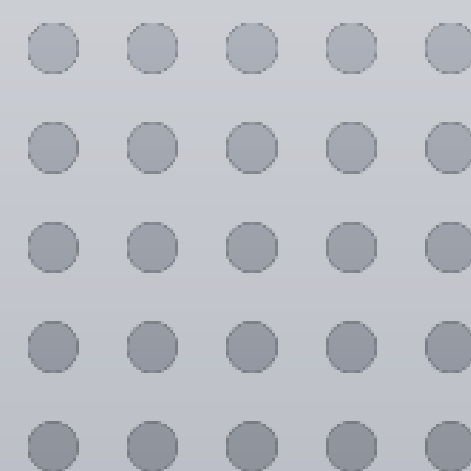
Raffrescatore evaporativo ad uso professionale ad una singola uscita

Professional evaporative cooler with a single outlet

MISTRAL ONE

Caratteristiche tecniche

- 18000 Mt³ di aria
- Fino a 300 Mt²
- Capacità serbatoio 300 litri
- Motore 1,1 Kw 230V ac 50 Hz
comandato da inverter
- Ventola a lama
- Pompa ricircolo acqua
- Pannello di raffreddamento Type 5090
- Valvola di spurgo serbatoio manuale
- Filtro anti polvere
- Uscita fresco ad una via
- Struttura su ruote
- Lampada U/V anti batteri da 7W
- Dimensioni: 110 x 110 x 195 cm



Raffrescatore evaporativo ad uso professionale a doppia uscita

Professional evaporative cooler with double outlet

MISTRAL TWIN

Caratteristiche tecniche

- 18000 Mt³ di aria
- Fino a 300 Mt²
- Capacità serbatoio 300 litri
- Motore 1,1 Kw 230V ac 50 Hz
comandato da inverter
- Ventola a lama
- Pompa ricircolo acqua
- Pannello di raffreddamento Type 5090
- Valvola di spurgo serbatoio manuale
- Filtro anti polvere
- Uscita fresco a doppia via
- Struttura su ruote
- Lampada U/V anti batteri da 7W
- Dimensioni: 110 x 110 x 195 cm



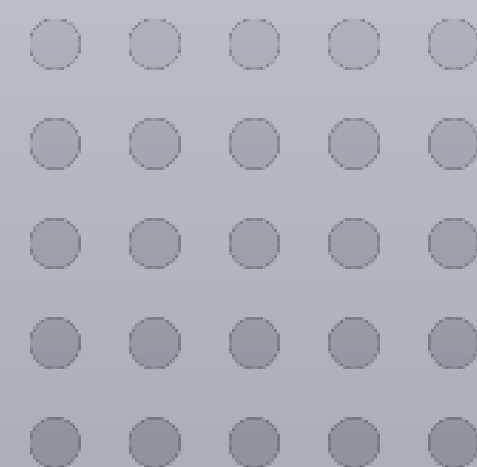
Raffrescatore evaporativo ad uso professionale

Professional evaporative cooler

ZEFIRO

Caratteristiche tecniche

- **18000 Mt³ di aria**
- **Fino a 300 Mt²**
- **Capacità serbatoio 100 litri**
- **Motore 550 W 230V ac 50 Hz**
a 3 velocità
- **Ventola a lama**
- **Pannello LCD con remote control**
- **Pompa riciclo acqua**
- **Pannello di raffreddamento Type 5090**
- **Valvola di spurgo serbatoio manuale**
- **Struttura su ruote**
- **Lampada U/V anti batteri da 3W**
- **Dimensioni: 1130 x 150 x 150 cm**



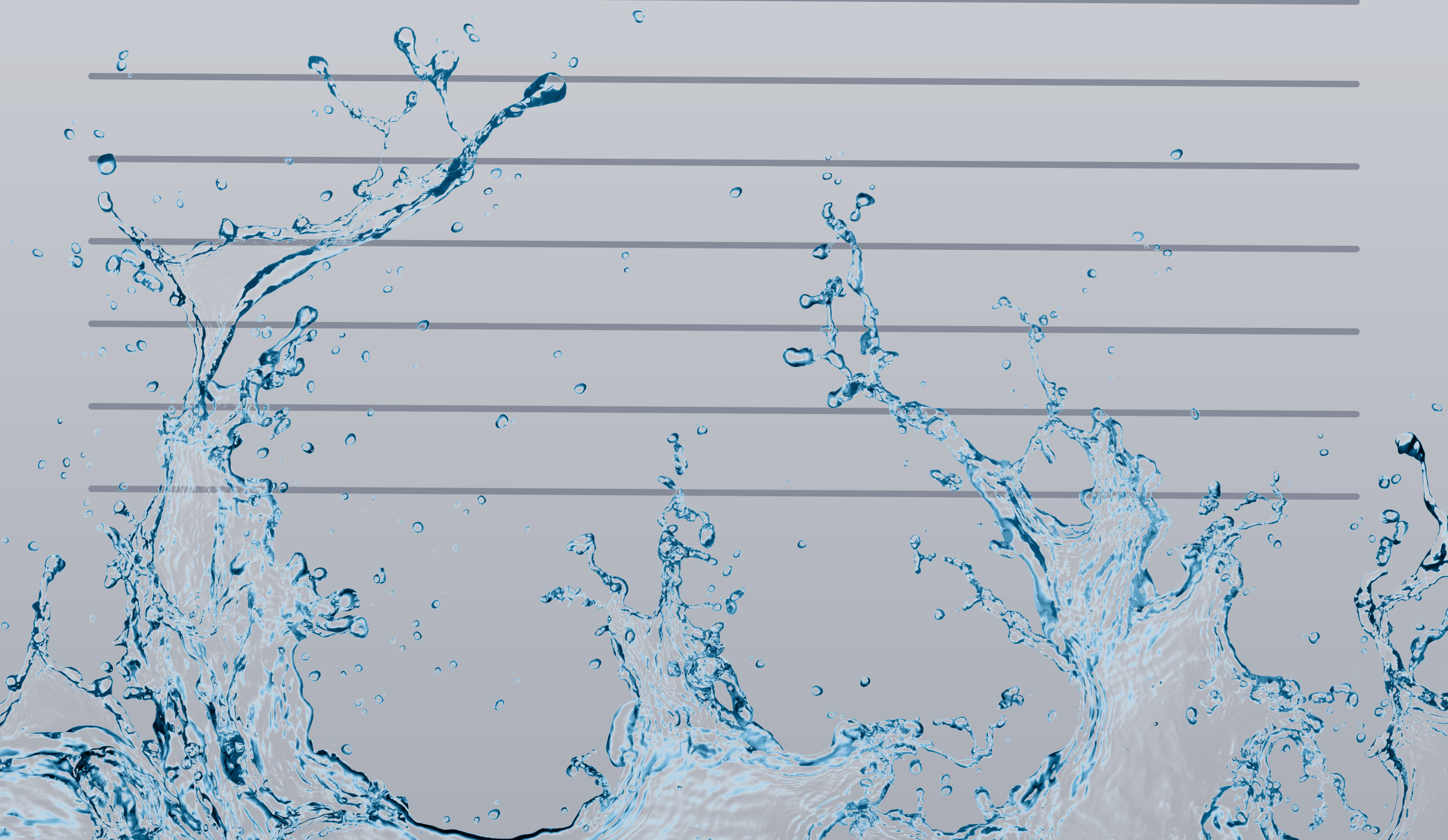
Problema comune	Impatto negativo sull'azienda	Soluzioni
Calo della produttività	Dipendenti affaticati, meno concentrati e stressati. Aumento dei rischi sul lavoro come errori e infortuni.	Creare un microclima ideale con una temperatura percepita inferiore oltre -12°C
Costi energetici	I condizionatori tradizionali per grandi spazi, implicano costi energetici insostenibili riducendo i profitti aziendali.	I nostri raffrescatori evaporativi riducono il consumo fino ad un 70% in meno di energia elettrica rispetto ai classici impianti di climatizzazione convenzionale.
Inefficienza strutturale	I classici condizionatori sono inadeguati e sprecano energia soprattutto in capannoni con portoni (spesso aperti) per la movimentazione delle merci.	I raffrescatori evaporativi sono pensati per lavorare in modo ottimale anche in spazi aperti, mantenendo la loro massima efficienza.
Stress su materiale e macchinari	L'elevata temperatura all'interno di un capannone, potrebbe: -danneggiare le materie prime e i prodotti finiti stoccati a magazzino. -causare blocchi macchine e usura precoce dei componenti	Mantenere una temperatura stabile e costante, proteggendo le attrezzature critiche e preservando la qualità dei materiali



LDDS

Laboratorio Derattizzazioni
Disinfestazioni Sanificazioni

NOTE:





LDDDS

Laboratorio Derattizzazioni
Disinfestazioni Sanificazioni

**Via Brescia, 84/86
Lumezzane (BS)**

www.lds-disinfestazioni.it



030801562



324/8721375



info@lds-srl.it

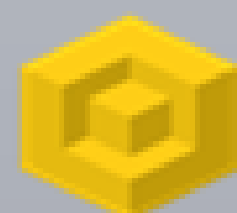


LDDS Disinfestazioni



[@lds.disinfestazioni](https://www.instagram.com/lds.disinfestazioni)

Le nostre certificazioni



AIDPI
Associazione
Italiana
Disinfestazione
Pest Management
AIDPI