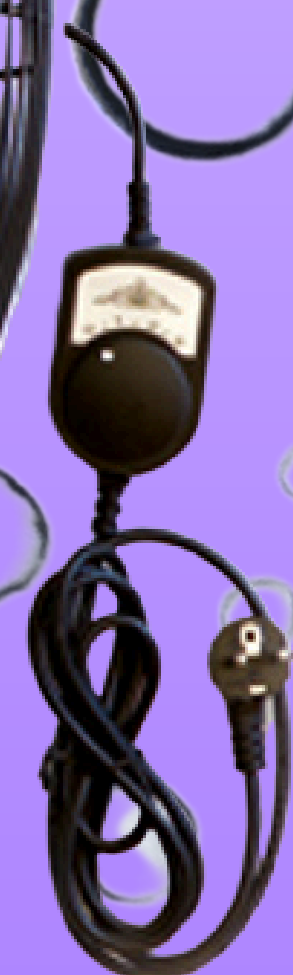
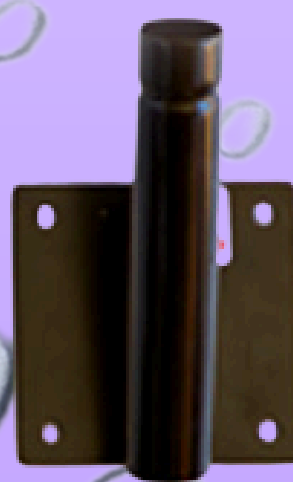
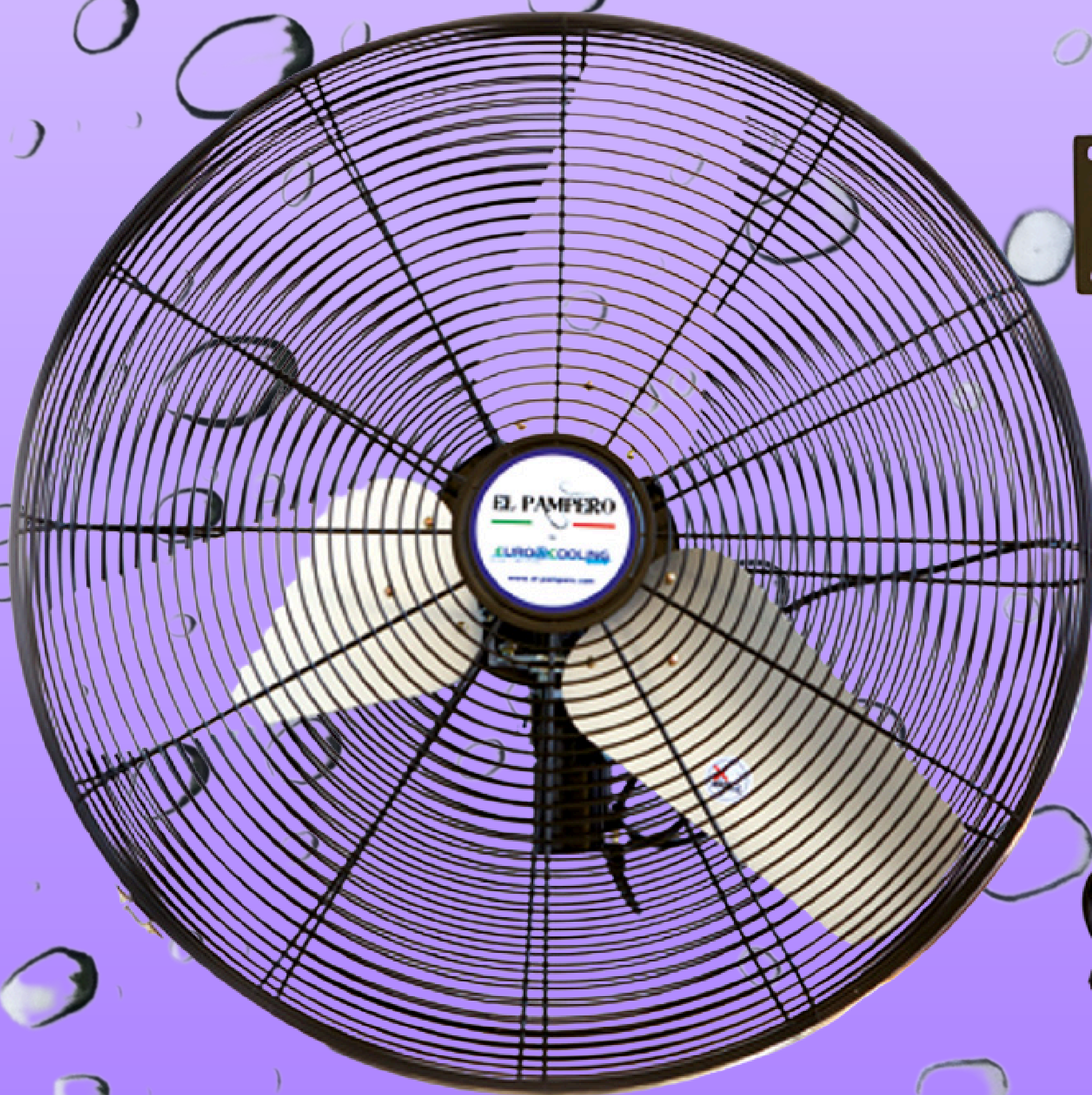




LD DS

Laboratorio Derattizzazioni
Disinfestazioni Sanificazioni

SISTEMA DI RAFFRESCAMENTO A NEBBIA





BAR E RISTORANTI

Hai un'attività che comprende spazi all'aperto? Vuoi combattere il caldo e l'afa che attanagliano i tuoi clienti? LDDS progetta e realizza impianti e sistemi di nebulizzazione e raffrescamento a nebbia, veloci, sicuri ed affidabili. Grazie ad ugelli brevettati, vengono distribuite e vaporizzate miliardi di microgoccioline, donando un piacevole senso di freschezza.

La nebulizzazione a nebbia ha diversi scopi che variano a seconda del campo in cui si dovrà andare ad installare il sistema. Raffrescare con questo impianto può risultare la migliore delle metodologie. Se ad esempio abbiamo bisogno di abbassare la temperatura di ambienti esterni, non possiamo di certo utilizzare un condizionatore per interni, che risulterebbe inutile. Questa nebulizzazione a nebbia è in grado di attivare uno scambio termico in maniera naturale, contenendo le spese di acqua ed elettricità.

LDDS utilizza i migliori materiali per realizzare impianti esteticamente e fisicamente di qualità.



**UGELLI
NEBULIZZATORI.**

ALLEVAMENTI E CAPANNONI

L'uso di un impianto di raffrescamento a nebbia in allevamenti e capannoni industriali può offrire diversi vantaggi, soprattutto in ambienti in cui la temperatura e l'umidità possono influire sul benessere degli animali o sui processi produttivi. Ecco alcune delle applicazioni e dei benefici dell'uso di un sistema di raffrescamento a nebulizzazione in tali ambienti:

- **Controllo della temperatura:** In ambienti come allevamenti, capannoni industriali o serre, le temperature elevate possono avere un impatto negativo sulla salute e sul benessere degli animali o sulla qualità del prodotto. Un sistema di raffrescamento a nebulizzazione può aiutare a mantenere una temperatura più confortevole, riducendo lo stress termico.
- **Riduzione della polvere:** L'umidità generata dalla nebulizzazione può aiutare a stabilizzare la polvere nell'aria. Questo è particolarmente utile in ambienti industriali in cui la presenza di polvere può essere dannosa per la salute dei lavoratori o per la qualità del prodotto.



- **Controllo dell'umidità:** Oltre a raffreddare, i sistemi di nebulizzazione possono essere utilizzati per aumentare l'umidità relativa nell'ambiente. Questo è importante in settori come l'agricoltura, dove la giusta umidità può influire sulla crescita delle piante.
- **Miglioramento del benessere degli animali:** In allevamenti, soprattutto in climi caldi, il raffreddamento a nebulizzazione può ridurre lo stress termico negli animali, migliorando il loro benessere e la loro produttività. Ad esempio, per i bovini da latte, un ambiente più fresco può aumentare la produzione di latte.



- **Risparmio energetico:** I sistemi di raffreddamento a nebbia sono spesso più efficienti dal punto di vista energetico rispetto ai sistemi di condizionamento dell'aria. Possono ridurre la necessità di utilizzare condizionatori d'aria, contribuendo così a ridurre i costi energetici.

- **Controllo degli odori:** In ambienti in cui possono verificarsi odori sgradevoli, come allevamenti, l'umidità creata dalla nebulizzazione può contribuire a ridurre la dispersione di odori nell'aria.
- **Aumento della produzione:** In alcuni settori industriali, come la produzione di prodotti alimentari o farmaceutici, il controllo della temperatura e dell'umidità può influire sulla qualità e sulla resa del prodotto.



VANTAGGI DELLA TECNOLOGIA DI RAFFRESCAMENTO A NEBULIZZAZIONE

Le tecnologie di raffrescamento a nebulizzazione offrono diversi vantaggi in ambienti in cui il controllo della temperatura e dell'umidità è importante.

Efficienza energetica: Le tecnologie di nebulizzazione a nebbia sono spesso più efficienti dal punto di vista energetico rispetto ai sistemi di raffrescamento tradizionali, come l'aria condizionata. Questo è particolarmente vantaggioso in termini di costi operativi, poiché richiedono meno energia per mantenere un ambiente fresco. Il processo di nebulizzazione sfrutta il principio di evaporazione, che richiede meno energia rispetto all'aria condizionata che deve raffreddare l'aria e mantenerla a una temperatura desiderata.

Riduzione dello stress termico: Le tecnologie di raffrescamento a nebulizzazione sono efficaci nel ridurre lo stress termico in ambienti caldi. Sono spesso utilizzate in settori come l'agricoltura, gli allevamenti, le serre e gli spazi industriali, dove temperature elevate possono influire negativamente sulla produttività e sul benessere degli animali o dei lavoratori. Il raffrescamento a nebulizzazione crea un ambiente più confortevole riducendo la temperatura percepita.

Controllo dell'umidità: Le tecnologie di raffrescamento a nebulizzazione consentono anche di regolare l'umidità relativa nell'ambiente. Questo è importante in ambienti come serre o produzione di alimenti, dove la giusta umidità può influire sulla crescita delle piante o sulla qualità del prodotto. Il raffrescamento a nebulizzazione può aumentare l'umidità in ambienti secchi, contribuendo a creare condizioni ottimali per le piante o per il processo produttivo.



Laboratorio Derattizzazioni
Disinfestazioni Sanificazioni

Via Brescia, 84/86
Lumezzane (BS)

www.ldds-disinfestazioni.it



030801562



324/8721375



info@lddsrl.it



LDDS Disinfestazioni



[@ldds.disinfestazioni](https://www.instagram.com/ldds.disinfestazioni)

Le nostre certificazioni

